



SCHEDA
TECNICA

1730

PRIMER PER SUPP. DIFFICILI



ANTIRUGGINE E FONDI IN FASE SOLVENTE

1. DESCRIZIONE

Fondo passivante specifico per tutte le superfici dove i normali primer hanno problemi di aggrappaggio, quali: lamiera zincata, alluminio, ecc... La sua particolare composizione permette altresì di evitare la propagazione dell'ossidazione su supporti ferrosi. Sovraverniciabile con smalti sintetici, acrilici, clorocaucciù.

Classificazione UNI 8681

Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativi, opaco, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica con modificazione fenolica (B.2.A.0.B.2.B.BB)

Destinazione d'uso

Interni/esterni

Idoneità supporti

Lamiere zincate, alluminio, materiali ferrosi

Confezioni

0,750 l | 2,5 l

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Massa volumica	1200 ± 20 g/l
Viscosità	190 F4
Residuo secco	62 ± ,2%
Aspetto	opaco
Colore	grigio, bianco avorio

3. CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Facile applicazione	
Aderenza	ottima
Sovraverniciabilità	buona
Resistente agli ambienti marini	
Essiccazione rapida	
Finitura	opaca

4. CARATTERISTICHE APPLICATIVE

SUPPORTO:

Lamiere zincate, alluminio, materiali ferrosi

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro arrugginito portare a ferro nudo per quanto possibile con uno dei sistemi seguenti accurata brossatura manuale o meccanica con l'utilizzo di smerigliatrici, spazzole rotanti, molatrici allo scopo di eliminare tutte le parti in avanzato grado di arrugginimento sabbatura delle superfici sino ad ottenere il grado di finitura voluto picchiatura meccanica

Ferro pitturato eliminare completamente la pittura esistente se deteriorata e procedere come sopra

N.B.: il ferro, appena portato a nudo deve essere subito ricoperto con antiruggine, onde evitare la formazione immediata di nuova ruggine

Su supporti nuovi: applicare direttamente dopo grassaggio con diluente nitro

Su lamiere zincate vecchie e/o pitturate: pulire, eliminare le parti non aderenti o in via di distacco.

N.B. la lamiera zincata nuova può essere pitturata solo dopo congruo periodo di maturazione (solitamente di circa un anno) in funzione del tipo di zincatura.

DILUIZIONE con diluente nitro:

Max 10%,

ESSICCAZIONE:

1 ora. Sovraverniciabile dopo 6 ore

APPLICAZIONE:

Applicare una o più mani distanziate di almeno 6 ore.

Non applicare a temperature al di sotto di 6°C o superiore ai 30°C, sotto l'azione diretta del sole, con vento o con umidità elevata.

Airless

pressione ugello: 2-3 atm

ugello: 1-1,2 mm

ATTREZZI:

Pennello, rullo rasato, spruzzo

PULIZIA STRUMENTI:

Diluente nitro

RESA PRATICA:

9- 10 m²/l per mano

NOTE:

- Stoccaggio prodotto : 1 anno in confezione integra
- La resa è indicativa essendo influenzata dalla struttura del supporto
- Conservare il prodotto in luogo asciutto e fuori dalla portata dei bambini

SICUREZZA : Consultare la scheda di sicurezza PRIMER PER SUPPORTI DIFFICILI

Data di revisione: 08/05/2011

Queste informazioni sono redatte al meglio delle nostre attuali conoscenze, derivate da studi di laboratorio e da esperienze pratiche. Tuttavia, essendo il prodotto usato al di fuori del nostro controllo, decliniamo ogni responsabilità per qualsiasi uso non ortodosso, pur garantendone la qualità secondo standard accettati dal mercato.



Sivac srl — Via del Progresso sn - 61030
Calcinelli di Saltara – Pu – Italy
www.sivac.it info@sivac.it tel
0721/895501 fax 0721/894025
Rea pu n. 152760 – capitale sociale €
90000,00 i.v. Reg. imprese Pu c.f. &
p.iva 02078670417

AZIENDA CERTIFICATA



N.183 UNI EN ISO 9001:2008