



SCHEDA  
TECNICA

1700

# ANTIRUGGINE AL FOSFATO DI ZN



## ANTIRUGGINE E FONDI IN FASE SOLVENTE

### 1. DESCRIZIONE

Antiruggine sintetica di qualità superiore, a base di resine alchiliche e pigmenti anticorrosivi, specifica per ambiente industriale o per condizioni ambientali particolarmente difficili. adatta in ambiente marino Sopraverniciabile con smalti sintetici o a rapida essiccazione,

#### Classificazione UNI 8681

Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativi, opaco, con pigmentazione attiva con il supporto, oleoalchidica (B.2.A.0.B.2.B.AB)

#### Destinazione d'uso

Interni/esterni

#### Idoneità supporti

Supporti,ferro

#### Confezioni

0,500 l | 2,5 l | 15 l

### 2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Massa volumica	1550 ± 20 g/l
Viscosità	160 - 180 F4
Residuo secco	80 ± ,2%
Aspetto	opaco
Colore	grigio

### 3. CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Facile applicazione	
Potere riempitivo	ottimo
Copertura	ottima
Resistente agli ambienti marini	
Finitura	opaca

## 4. CARATTERISTICHE APPLICATIVE

### SUPPORTO:

Qualsiasi manufatto ferro

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro arrugginito portare a ferro nudo per quanto con uno dei sistemi seguenti accurata brossatura manuale o meccanica con l'utilizzo di smerigliatrici, spazzole rotanti, molatrici allo scopo di eliminare tutte le parti in avanzato grado di arrugginimento sabbatura delle superfici sino ad ottenere il grado di finitura voluto picchiettatura meccanica

Ferro pitturato eliminare completamente la pittura esistente se deteriorata e procedere come sopra

**N.B.:** il ferro, appena portato a nudo deve essere subito ricoperto con antiruggine, onde evitare la formazione immediata di nuova ruggine

### DILUIZIONE con acqua o diluente per sintetici

Prima mano 10%, seconda mano 5%

### AIRLESS

pressione ugello: 2-3 atm., ugello: 1-1,2 mm

### ESSICCAZIONE:

3 - 4 ore. Sovraverniciabile dopo 12 ore

### APPLICAZIONE:

Applicare una o più mani distanziate di almeno 12 ore.  
Non applicare a temperature al di sotto di 6°C o superiore ai 30°C, sotto l'azione diretta del sole, con vento o con umidità elevata.

### ATTREZZI:

Pennello, rullo rasato, spruzzo airless

### PULIZIA STRUMENTI:

Acquaragia o diluente per sintetici

### RESA PRATICA:

6 - 7 m<sup>2</sup> per litro per mano

### NOTE:

- Stoccaggio prodotto : 1 anno in confezione integra
- La resa è indicativa essendo influenzata dalla struttura del supporto
- Conservare il prodotto in luogo asciutto e fuori dalla portata dei bambini

### SICUREZZA : Consultare la scheda di sicurezza ANTIRUGGINE AL FOSFATO DI ZINCO

Data di revisione: 08/05/2011

Queste informazioni sono redatte al meglio delle nostre attuali conoscenze, derivate da studi di laboratorio e da esperienze pratiche. Tuttavia, essendo il prodotto usato al di fuori del nostro controllo, decliniamo ogni responsabilità per qualsiasi uso non ortodosso, pur garantendone la qualità secondo standard accettati dal mercato.



**Sivac srl** – Via del Progresso sn - 61030  
Calcinelli di Saltara – Pu – Italy  
[www.sivac.it](http://www.sivac.it) [info@sivac.it](mailto:info@sivac.it) tel  
0721/895501 fax 0721/894025  
Rea pu n. 152760 – capitale sociale €  
90000,00 i.v. Reg. imprese Pu c.f. &  
p.iva 02078670417

AZIENDA CERTIFICATA



N.183 UNI EN ISO 9001:2008