



SCHEDA
TECNICA

1670

SMALTO INDUSTRIALE



SMALTI IN FASE SOLVENTE

1. DESCRIZIONE

Smalto sintetico a rapida essiccazione a base di resine alchidiche corto/medio olio, idoneo per la verniciatura di carpenteria in ferro, macchine agricole, industriali e utensili.

Classificazione UNI 8681

Pittura per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida alchidica.
(B.4.A.0.B.0.BG)

Destinazione d'uso

Esterno/interno

Idoneità supporti

Ferro

Confezioni

0,750 l | 2,5 l | 15 l

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Massa volumica	1200 ± 20 g/l (per il bianco)
Viscosità	150 - 180" F/4
Residuo secco in peso	64% ± 2
Aspetto	lucido
Colore	Bianco, Nero, Alabastro, Bianco avorio, Grigio medio Verde vittoria, Verde Savoia, Marrone, Blu oriente.

3. CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Brillantezza	> 70 gloss a 60°
Dilatazione	ottima
Potere coprente	buona
Resa	ottima
Resistenza agenti atmosferici	ottima
Resistenza UV	ottima
Resistenza ingiallimento	buono

4. CARATTERISTICHE APPLICATIVE

SUPPORTO:

Ferro.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Su ferro nuovo: Sgrassare con diluente e applicare una mano di ANTIRUGGINE INDUSTRIALE
Ferro arrugginito: portare a ferro nudo per quanto possibile con uno dei sistemi seguenti
accurata brossatura manuale o meccanica con l'utilizzo di smerigliatrici, spazzole
rotanti, molatrici allo scopo di eliminare tutte le parti in avanzato grado di
arrugginimento
sabbatura delle superfici sino ad ottenere il grado di finitura voluto
picchiettatura meccanica
Ferro pitturato: Applicare una mano di ANTIRUGGINE INDUSTRIALE
eliminare completamente la pittura esistente se deteriorata e procedere come sopra

N.B.: il ferro, appena portato a nudo deve essere subito ricoperto con antiruggine, onde evita la formazione immediata di nuova ruggine

DILUIZIONE con diluente nitro:

Max 5%

ESSICCAZIONE:

20 minuti, fuori polvere 24 ore in profondità

APPLICAZIONE:

Applicare a rullo o spruzzo due mani intervallate di 6 ore

Airless:

ugello: 1 – 1,2
pressione ugello: 2 –3 Atm.

ATTREZZI:

Rullo o spruzzo

PULIZIA STRUMENTI:

Diluente nitro

RESA PRATICA:

6 – 7 m² al litro a due mani

NOTE: - Stoccaggio prodotto : 1 anno in contenitori chiusi e lontano dal gelo
- La resa è indicativa essendo influenzata dalla struttura del supporto
- Conservare il prodotto in luogo asciutto preservandolo dal gelo
- Non applicare a temperature al di sotto di 6°C e al di sopra dei 35°C
- Non applicare con umidità relativa > 70% né con forte vento

SICUREZZA : Consultare la scheda di sicurezza SMALTO INDUSTRIALE

Data di revisione: 17/05/2011

Queste informazioni sono redatte al meglio delle nostre attuali conoscenze, derivate da studi di laboratorio e da esperienze pratiche. Tuttavia, essendo il prodotto usato al di fuori del nostro controllo, decliniamo ogni responsabilità per qualsiasi uso non ortodosso, pur garantendone la qualità secondo standard accettati dal mercato.



Sivac srl – Via del Progresso sn - 61030

Calcinelli di Saltara – Pu – Italy

www.sivac.it info@sivac.it tel

0721/895501 fax 0721/894025

Rea pu n. 152760 – capitale sociale €

90000,00 i.v. Reg. imprese Pu c.f. &

p.iva 02078670417

AZIENDA CERTIFICATA



N.183 UNI EN ISO 9001:2008